MANIZALES, JULIO 28 DE 2026

CENTRO DE COMERCIO Y SERVICIO
ISABEL CRISTINA PEREZ

ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD
1	Mantenimiento correctivo y preventivo del torno CNC: *Se requiere una visita previa del técnico especialista. *Suministrar juego de patines (4 rodamientos lineales de rodillos serie RG, Tamaño 30), realizar el cambio de estos y verificar el funcionamiento de estos despues de realizar su ensamble *Realizar cambio de la central de lubricación y suministrar bomba de lubricación que contenga el presóstato; realizar su montaje respectivo. *Verificar Paralelismo y ajustar juego mecanico en los ejes X,Y, Z y C *Verificar Runout del husillo *Retirar guardas telescopicas para revisar estado de tornillos y acople servomotor, de ser requerido, suministrar repuesto pertinentes. *Revisar Sistema de lubricación, inyectores y distribuidores. Realizar limpieza de los componentes. *Verificar limites por software y limit switch en los ejes X,Y y Z *Limpieza de tornillos de bolas, barredores y guardas telescopicas ejes X, Y y Z *Revisar y verificar el estado guías lineales. *Revisar sistema de torreta de herramientas, verificación y mantenimiento (ajuste y lubricación) de transmisión de potencia de herramientas motorizadas. *Completar los tornillos de sujeción de todos los portaherramientas de la torreta del torno (20 portaherramientas de 4 tornillos cada uno). *Ajuste de brazo recolector de piezas (Ajuste de parámetros para apertura y cierre). *Revisión de cilindro , sistema sujeción, revisión de presión y suministro de aceite para conservar nivel si es requerido. Revisión de centro de copa y punto. *Revision y limpieza sistema de refrigeración y lubricación husillo. *Revisión de sistemas neumático e hidraulico. Ajuste, limpieza y corrección de fugas; Instalar mangueras, acoples o repuestos necesarios para mejorar el sistema neumático. *Limpieza de tablero electrico, ventiladores y filtros. *Revisión y ajuste de bandas de transmisión de potencia del husillo *Revisión del sistema de freno del husillo *Limpieza de cada Drives de ejes y controlador CNC. *Limpieza externa e interna de la máquina con desengrasante. *Revision y ajuste de conexiones electricas y señales. *Copia de seguridad de los parámetros. *Cambio de baterias de control fanuc. *Suministro y cambio de fluido de corte semisintético (Lectura de 10 en refractómetro) y revisión y suministro de aceite iso 68 para guías. Una vez realizado el mantenimiento se debe entregar un informe técnico con las evidencias de las actividades realizadas frente a los items puestos en esta ficha.	UNIDAD

1. El transporte corre por cuenta de DISMEC INGENIERIA

TIEMPO DE ENTREGA

A CONVENIR

FORMA DE PAGO
30 DIAS FECHA FACTURA

VALIDEZ D ELA OFERTA
30 DIAS

Quedamos a la espera de sus comentarios e inquietudes

Cordialmente,

Ing. ALEXANDER LOPEZ
Gerente
Cel. 311 6329198

COTIZACION: 409

VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
$ 17.647.059	$ 17.647.059
SUBTOTAL	**$17.647.059**
IVA	**$3.352.941**
TOTAL	**$21.000.000**